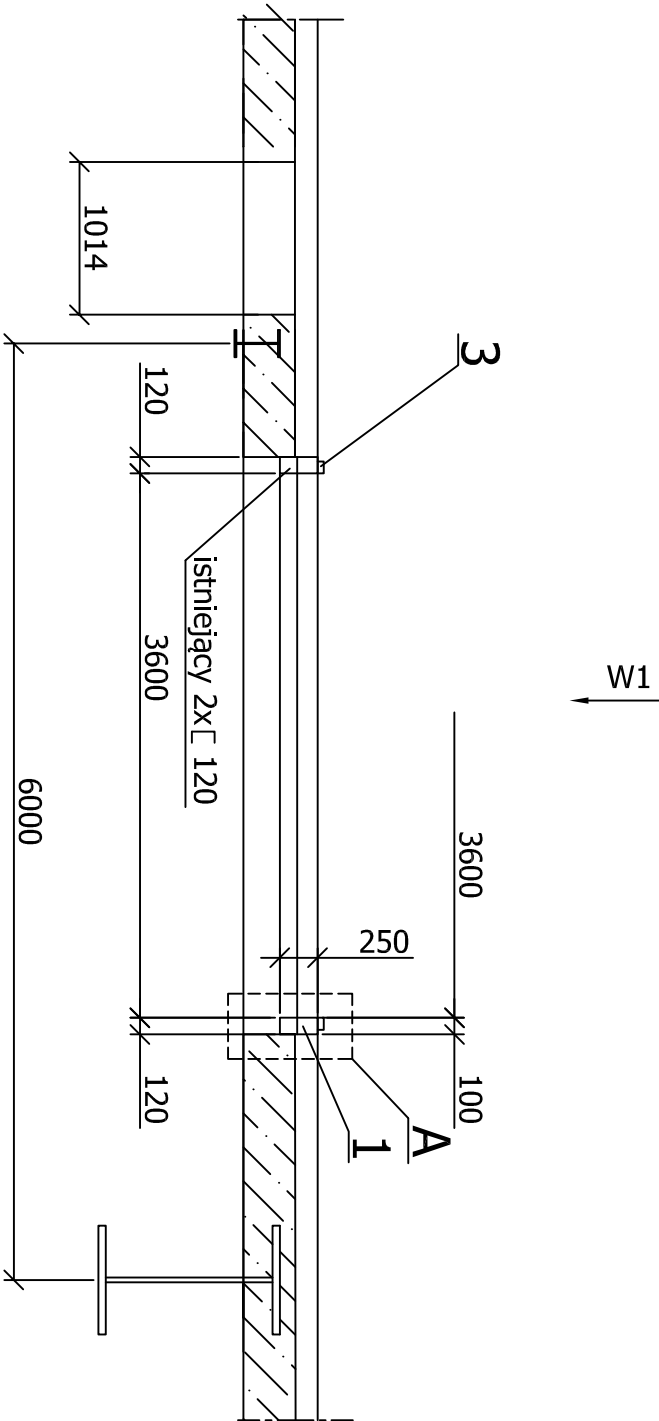
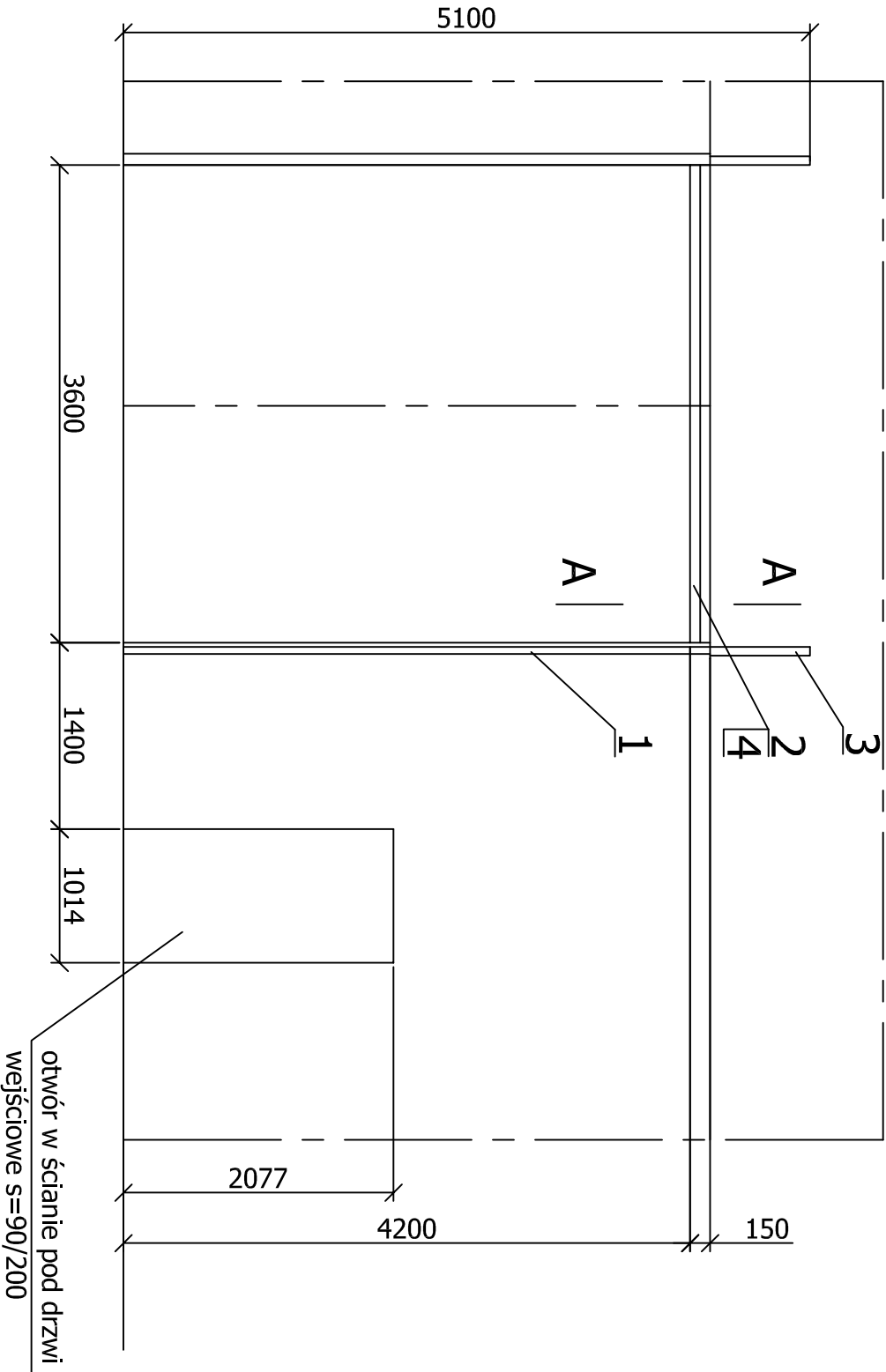


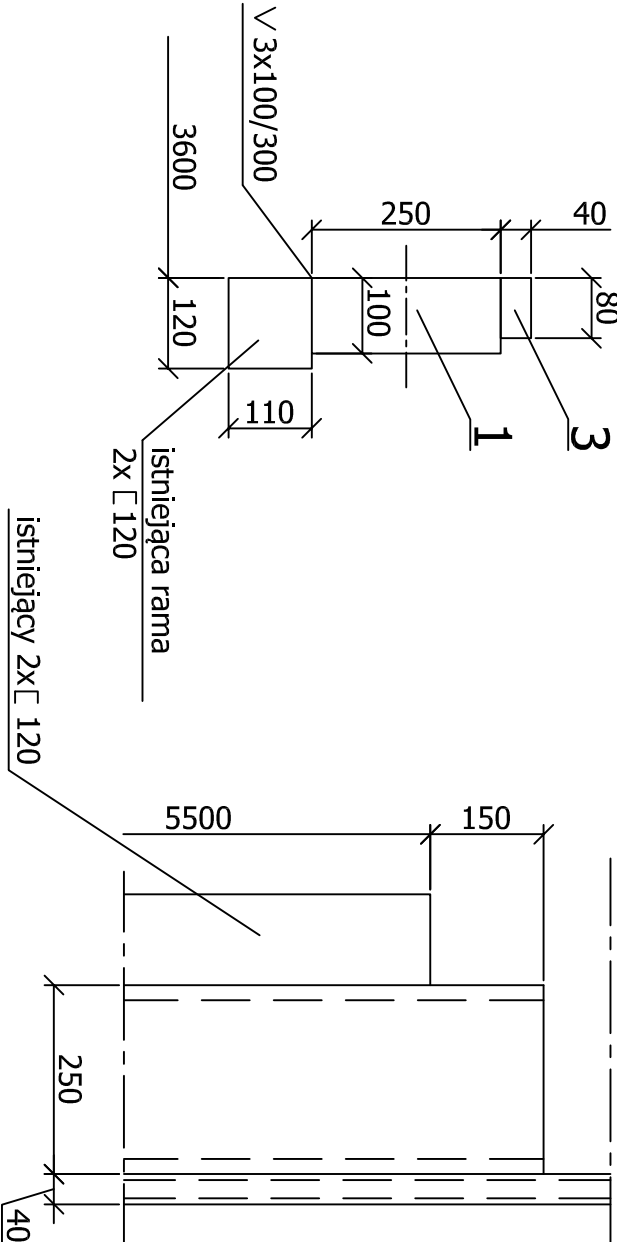
SZCZEGÓŁ PRZYGOTOWANIA KONSTRUKCJI BRAMY W OSI 37a-38



WIDOK W1



Szczegół A
Podz. 1:10



A-A
Podz. 1:10

- Uwagi:
1. Przed montażem konstrukcji zmienić trasę kabli zasilających.
 2. Konstrukcję łączyć przez spawanie.
 3. Odchyłka poz.3 na długości nie może być większa niż 3 mm.
 4. Ościeżnicę drzwi s=90 mocować bezpośrednio do muru.

4	1	∅ 80x40x3xL=3600	S-235	EN-10219-2	5,19	18,7	
3	2	∅ 80x40x3xL=5100	S-235	EN-10219-2	5,19	52,9	
2	1	∅ 250x100x6xL=3600	S-235	EN-10219-2	31,1	112,0	
1	2	∅ 250x100x6xL=4350	S-235	EN-10219-2	31,1	270,6	
L.p.	Il. szt.	Nazwa	Materiał		Ciężar jednos.	Ciężar	Uwagi
ZESPÓŁ USŁUG TECHNICZNYCH ul. Legionów Polskich 78, 28-200 Staszów							
Inwestor		GDF SUEZ ENERGIA POLSKA S.A	Zleceńiodawca: GDF SUEZ ENERGIA POLSKA S.A				
Zadanie		Przebudowa bram budynku głównego	Objekt: Budynek główny				
Nazwa		Wymienikownia:- konstrukcja mocowania bramy w osi 37a-38, s=360cm	Nr rys.		PBA-12.03		Skala: 1:50
Autor projektu			Specjalność		Upraw.		Podpis
Projektant:		mgr inż. Jerzy Zieliński	Instalacyjna- konstrukcyjna		112/A/Tbg/94 229/Tbg/94		
Sprawdził:		mgr inż. Józef Kondek	Instalacyjna- konstrukcyjna		126/KL/74		