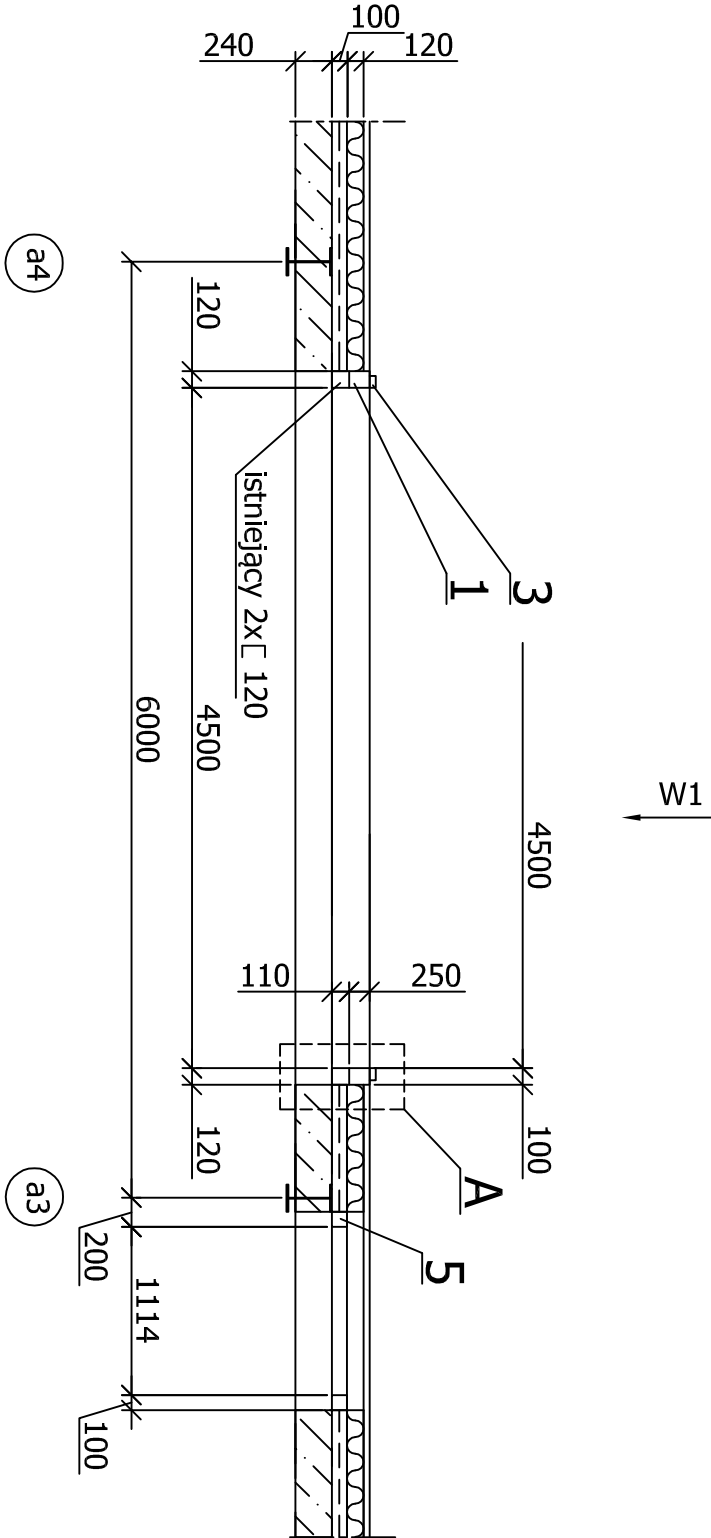
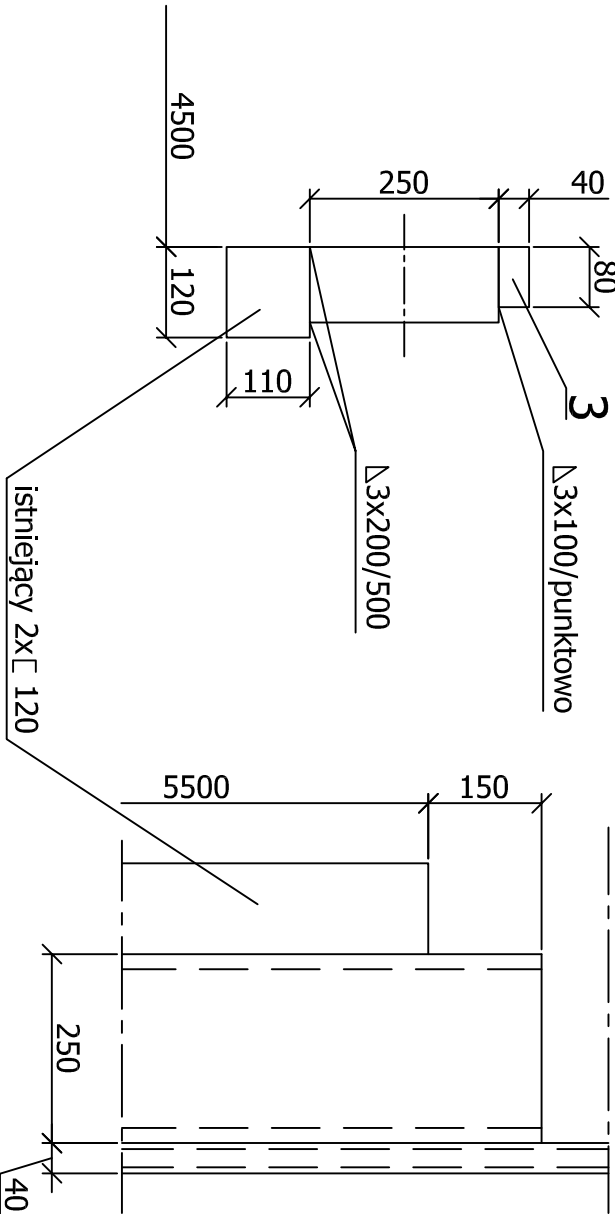


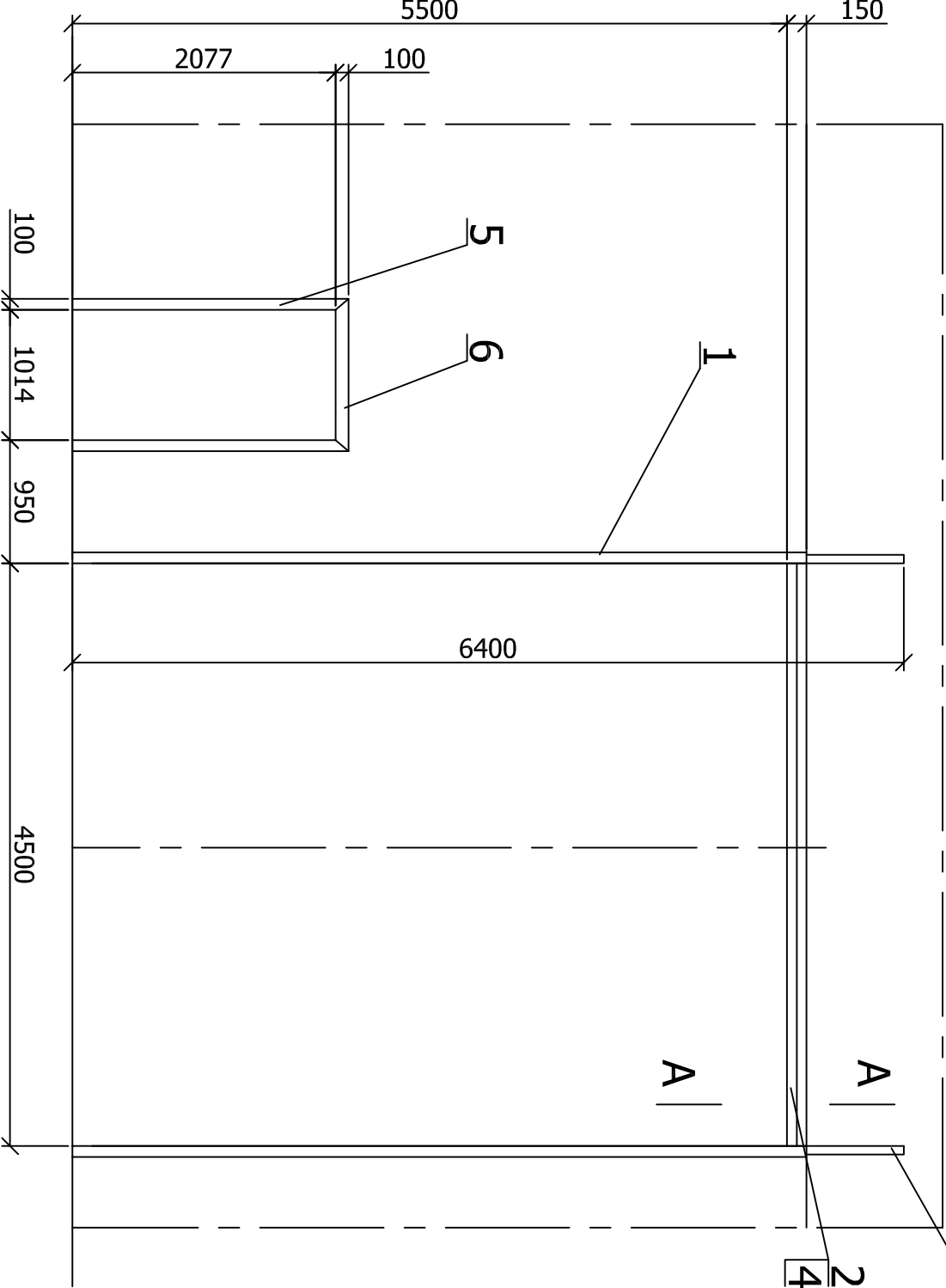
SZCZEGÓŁ PRZYGOTOWANIAKONSTRUCJI BRAMY W OSI a3-a4



Szczegół A
Podz. 1:10



WIDOK W1



- Uwagi:
1. Do wykonania konstrukcji wykorzystać istniejące [2x 120.
 2. Poz. 1 i poz. 2 spawać do istniejących ceowników.
 3. Ramę pod drzwi poz. 5,6 usztywnić poprzez spawanie do istniejącej konstrukcji.

Σ=677,4 kg

6	1	∅ 100x100x5xL=1014	S-235	EN-10219-2	16,98	22,3	
5	2	∅ 100x100x5xL=2077	S-235	EN-10219-2	16,98	73,9	
4	1	∅ 80x40x3xL=4500	S-235	EN-10219-2	5,19	23,4	
3	2	∅ 80x40x3xL=6400	S-235	EN-10219-2	5,19	66,4	
2	1	∅ 250x100x6xL=4500	S-235	EN-10219-2	31,1	140,0	
1	2	∅ 250x100x6xL=5650	S-235	EN-10219-2	31,1	351,4	
L.p.	Il. szt.	Nazwa	Materiał		Ciężar jednos.	Ciężar	Uwagi



ZESPÓŁ USŁUG TECHNICZNYCH ul. Legionów Polskich 78, 28-200 Skaszów

Inwestor	GDF SUEZ ENERGIA POLSKA S.A		Zleceńiodawca: GDF SUEZ ENERGIA POLSKA S.A	
Zadanie	Przebudowa bram budynku głównego		Objekt: Budynek główny	
Nazwa	Wymienikownia;- konstrukcja mocowania bramy w osi a3÷a4, s=450cm		Nr rys. PBA-12.03A	Skala: 1:50
Autor projektu		Specjalność	Upraw.	Podpis
Projektant: mgr inż. Jerzy Zieliński		Instalacyjna- konstrukcyjna	112/A/Tbg/94 229/Tbg/94	
Sprawdził: mgr inż. Józef Kondak		Instalacyjna- konstrukcyjna	126/KL/74	